

人材育成

No.	作品名	時間 (分)	内 容	
A-1	活躍する 職業能力開発推進者	30	ある職業能力開発推進者の活動を通して、その仕事の内容、企業における役割等を紹介。	
A-2	始めよう！能力開発 ～教育ニーズのつかみ方～	20	ある企業の推進者が、能力開発博士から従業員の能力開発についてアドバイスされながら立案にこぎつけるまでの活躍ぶりを追って行く中で、作業内容や問題点を描く。	
A-3	教育訓練技法(職業能力開発推進者活動マニュアル)	30	代表的な教育訓練法のしくみや特徴、効果的な活用の仕方について実例を交えながら解説。	
A-4	いまこそ自己啓発！ ～ワンランク上の自分をめざして～	21	自己啓発について身近な職場を例にとり、新しく企業人としてあるべき姿、自己研修法、それに伴う心得などコミカルなストーリー展開をおり混ぜてわかりやすく紹介。	
A-5	活かそう！教育プラン ～教育訓練技法の選択～	23	教育訓練技法の中で、講義法、事例研究(ケーススタディ)、ロールプレイング、討議法、感受性の特色と具体例、これらの教育訓練法の選択の仕方を紹介しします。	
A-6	お手伝いします！能力開発	30	教育訓練の現状、必要性及び公的援助制度の概要を紹介しします。	
A-7	社員を伸ばす！ ～年間人材育成計画のたて方～	22		
A-8	活用してみませんか？ ビジネス・キャリア制度	30	ビジネス・キャリア制度の仕組みと活用方法を解説	
A-9	新時代の企業内キャリア形成支援 ～CAD&CADIの有効活用～	30		
A-10	OJT –その効果的な進め方–	30		
A-11	高度技能継承シリーズ	1 フライス盤作業	38	技能検定試験のフライス盤作業1級実技課題を通じて、技能検定課題に取り組む手順や企業における加工技術を、実践的な立場から説明。
A-12	高度技能継承シリーズ	2 普通旋盤作業	37	技能検定試験の旋盤1級実技課題を通じて、それら要素作業の加工技術を解説。
A-13	高度技能継承シリーズ	3 プラスチック成形【射出成形・ブロー成形】作業	33	技能検定試験の「射出成形・ブロー成形作業」1級実技課題を取り上げ、それら要素の製作技術・技能を解説。
A-14	高度熟練技能の現場	1 金型製作 ～革新技術を製品化する精密加工技能～	20	
		2 機械加工 ～技術・知識を総結集させ新しい部品を生む～	20	
		3 機械加工 ～不具合から前加工の問題点を見抜く目～	20	
		4 金型製作 ～金型をよみがえらせる仕上げの一貫技能～	20	
		5 溶接 ～松灰を利用した鋳鉄のカス溶接～	20	
		6 めっき ～めっき液の調整～	20	
		7 鑄造 ～精密技能の現場～	20	
		8 板金 ～自動車ボディ接合部の手板金仕上げ～	20	
		9 溶接 ～新幹線車両台枠のアルミ溶接～	20	
		10 機械加工 ～μm精度を確保する非球面レンズ用金型加工～	20	
		11 仕上げ ～平面を支配するきざぎざ仕上げの技～	20	
		12 溶接 ～アルミ船舶における溶接の技～	20	
		13 鑄造用模型製作 ～砂型鑄造に活かされるマスターモデル製作の技～	20	
A-15	事業内職業能力開発計画作成のご案内	50		